



**Oblastní inspektorát Brno**

Lieberzeitova 14, 614 00 Brno  
tel.: 545 545 111, fax: 545 545 100  
IČ: 41 69 32 05, e-mail: public\_bn@cizp.cz, www.cizp.cz  
ID DS: 6umdzr3

**Krajský úřad Zlínského kraje**  
Odbor životního prostředí a zemědělství  
RNDr. Alan Urc – vedoucí odboru  
Třída Tomáše Bati 21  
761 90 Zlín

Váš dopis značky: Naše značka č.j.:  
KUSP 13681/2019 ŽPZE-DM ČÍŽP/47/2019/2536  
KUZL 14430/2019

Vyřizuje / linka:  
Ing. Hubáčková/118

Místo a datum:  
Brno, 11. 3. 2019

**Vyjádření ČÍŽP OI Brno k vydání závazného stanoviska k provedení stavby vyjmenovaného stacionárního zdroje znečišťování ovzduší**

Dne 27. 2. 2019 obdržela Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Brno (dále jen ČÍŽP) žádost Krajského úřadu Zlínského kraje (dále jen KÚZk) pod č.j.: KUZL 14430/2019 ze dne 27. 2. 2019 o vyjádření k zahájenému správnímu řízení ve věci vydání závazného stanoviska k provedení stavby dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb. vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší zařazených do přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen zákon č. 201/2012 Sb.):

- **prášková lakovna (stávající i nová) – kód 9.11. Nanášení práškových plastů,**
- **tryskací zařízení – kód 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m<sup>3</sup> včetně, procesy bez použití lázně.**
- **Spalovací zdroj – vytvrzovací pec 1 a 2 – 2x kód 3.1. Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně**

Žádost podal provozovatel **ZAMET spol. s r.o., IČ: 42340217** se sídlem Nový Hrozenkov č.p. 818. 756 04, **za výrobní závod Halenkov – Halenkov 754, 756 03 Halenkov. Přílohami žádosti v elektronické podobě byly:** odborný posudek č. 29/19, ze dne 21. 2. 2019, EKOME spol. s r.o., situační výkres, technická zpráva technologie nanášení práškových plastů.

Předmětem žádosti je realizace nového pracoviště povrchových úprav v nové výrobní haly č. 14. Projektovaná spotřeba 6 t PP/rok stávajícího vyjmenovaného zdroje *prášková lakovna*, se bude dle § 4 odst. 7 zákona č. 201/2012 Sb., s projektovanou spotřebou nové práškové lakovny, sčítat. Nové pracoviště povrchových úprav bude umístěno cca 25 m od nejbližší obytné zástavby.

**Prášková lakovna s celkovou projektovanou spotřebou 86 t práškových plastů/rok, z toho nová lakovna 80 t PP/rok a stávající lakovna 6 t PP/rok při třísměnném až nepřetržitém provozu cca 7000 h/rok.**

Linka výr. IDEAL – Trade Service typ L0609 bude sestávat z částí:

**Automatická kabina pro nanášení práškových plastů (PP)** – vybavena automatickými stříkacími pistoli s podlahovým odvodem použitých PP do odsávacího potrubí

Použití PP budou odsávány do cyklonového odlučovače, kde budou recyklovány a opětovně použity. Za cyklonem bude instalován koncový patronový filtr s pneumatickým oklepem (28 patron z antistatického polyesteru, filtrační plocha 420 m<sup>2</sup>)

Množství odsávané vzdušiny - 28 000 m<sup>3</sup>/h, z toho 25 500 m<sup>3</sup>/h bude připadat na odsávání automatické kabiny a 2 500 m<sup>3</sup>/h na odsávání práškového centra.

**Ruční kabina pro nanášení PP** – vybavena ručními pistolemi, kabina je navržena s rovnou podlahou pro příslušné odsávací potrubí, 3 fluidizační zásobníky s PP  
Za ruční kabinou bude instalován koncový patronový filtr s pneumatickým oklepem (28 patron z antistatického polyesteru, filtrační plocha 420 m<sup>2</sup>)  
Množství odsávané vzdušiny - 28 000 m<sup>3</sup>/h.

Přefiltrovaná vzdušina z obou nanášecích kabin bude vrácena **zpět do pracovního prostředí**.

Používané PP bez obsahu VOC např.: WÖRALIT-Pulverlack W 880G (duroplastický práškový lak); OL800V/25KG Interpon 620 GREY Matt (elektrostatický nátěr určený).

**Spalovací zdroj - vytvrzovací pec 1 a 2** – pece s přímým procesním ohřevem se 17-ti pozicemi vytápěnými zemním plynem spalovaným v hořákové komoře, maximální teplota v pecích – 230 °C  
Pec 1 – 3 ks hořáků Max Weishaupt WG 20/1-C o jmenovitém tepelném příkonu á 0,2 kW, tj. celkový jmenovitý příkon hořáků pece 1 - 0,6 MW, z pece 1 budou vyvedeny do venkovního ovzduší tři výduchy (s výškou vyústění nad úrovní terénu cca 12 m

Výduch 1: jmenovité množství vzdušiny 10 000 m<sup>3</sup>/h;

Výduch 2: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m<sup>3</sup>/h (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý);

Výduch 3: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m<sup>3</sup>/h (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý).

Pec 2 – 3 ks hořáků Max Weishaupt WG 20/1-C o jmenovitém tepelném příkonu á 0,2 kW, tj. celkový jmenovitý příkon hořáků pece 2 - 0,6 MW; z pece 2 budou vyvedeny do venkovního ovzduší tři výduchy (s výškou vyústění nad úrovní terénu cca 12 m

Výduch 1: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m<sup>3</sup>/h (včetně digestoře);

Výduch 2: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m<sup>3</sup>/h (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý);

Výduch 3: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m<sup>3</sup>/h (včetně digestoře).

Instalované ventilátory budou osazeny frekvenčními měniči, které budou regulovat množství odsávané vzdušiny ve vazbě na velikost upravené vytvrzované plochy.

V pecích bude proudění vzduchu zajištěno cirkulátorem.

Spotřeba plynu: 57 m<sup>3</sup>/h

Předpokládané emise (při úvaze 50 mg TOC/m<sup>3</sup>) – 3,5 t TOC/rok (pec 1) a 3,2 t TOC/rok (pec 2)

Předpokládané emise NO<sub>x</sub> (z E<sub>f</sub>) – 2x 0,364 t/rok

Předpokládané emise CO (z E<sub>f</sub>) – 2x 0,320 t/rok

### **Zóna chlazení**

Přívod a odvod vzdušiny bude zajištěn dvojicí ventilátorů, tj. dva ventilátory (2x 10 000 m<sup>3</sup>/h) na přívodu čerstvého vzduchu z venkovního prostředí a další dva ventilátory (2x 10 000 m<sup>3</sup>/h) na odtahu ohřátého vzduchu ven z haly do dvou výduchů venkovního prostředí (s výškou vyústění nad úrovní terénu cca 12 m). Další axiální ventilátory (26x 3 500 m<sup>3</sup>/h) budou zajišťovat pouze víření vzduchu v tunelu.

V letním období bude teplý vzduch odsáván ven z haly, aby nedocházelo k ohřívání prostor pracoviště. V zimních měsících se někdy odsávání bude vypínat, protože by mohlo docházet až k zamrzání výrobků v důsledku nízkých venkovních teplot.

Předpokládané emise (při úvaze 50 mg TOC/m<sup>3</sup>) – 5 t TOC /rok

### **Tryskací zařízení pro úpravu povrchu před nanášením PP**

Nové automatické tryskací zařízení vyr. Cogeim Europe S.R.L. model GTU 12x15 / 8TR bude sestávat z centrální tryskací kabiny s napojením na kabinu manuálního otryskávání a ofukování.

Otryskané dílce budou dopravovány do tryskacího zařízení pomocí dopravníku vstupními vraty. Abrazivní materiál bude společně s prachovými částicemi gravitačně dopravován do spodní násypky a dále šnekem do korečkového dopravníku. Spodní šnekový dopravník bude vybaven odstředivým separátorem, kde se z abraziva odloučí hrubé nečistoty. Vyčištěné abrazivo bude odváděno do zásobníku abraziva k dalšímu použití. Dle potřeby (zejména hůře dostupná místa) budou díly dále dotryskány v manuální kabině.

Znečištěná vzdušina s TZL bude čištěna pomocí primárního patronového filtračního zařízení FC 20 (počet patron 20 ks z PES 260, filtrační plocha 280m<sup>2</sup>) s automatickou regenerací filtračních patron, a následně

sekundárním skříňovým filtračním zařízením s filtračními vložkami, třída filtrace E10. Primární filtrační zařízení vybaveno tlakovým čidlem pro snímání zanesení filtračních patron.

Při letním režimu bude znečištěná vzdušina filtrována pouze v rámci primárního filtračního zařízení a dále vyvedena do výduchu venkovního ovzduší (garantované výstupní koncentrace TZL - 5 až 10 mg/m<sup>3</sup>). Při zimním režimu bude znečištěná vzdušina filtrována přes primární a sekundární filtrační zařízení (garantovaná výstupní s koncentracemi TZL do 0,5 mg/m<sup>3</sup>).

Abrazivo: ocelová drť (granulát)

Max. rozměry dílce: 1,2 m x 1,5 m

Průměrná spotřeba abraziva: 6 - 8 kg/h

Rychlost tryskání: 0,6 – 2 m/min

Předpokládané emise (při úvaze 50 mg TZL/m<sup>3</sup>) – 2,8 t TZL /rok

Dále v rámci výstavby nové haly č. 14 budou instalovány nevyjmenované zdroje:

- plynový kotel pro potřeby ohřevu sociálního zařízení – jmenovitý tep. příkon 0,25 MW

Z hlediska zhodnocení úrovně znečištění ovzduší v předmětné lokalitě zdroje i jejím okolí je překročován imisní limit pro roční průměrnou koncentraci benzo(a)pyrenu. Ostatní limity jsou plněny s větší či menší rezervou. Vlastní posuzovanou technologií však nebude benzo(a)pyren do volného ovzduší emitován.

ČIŽP **souhlasí** se závazným stanoviskem **k provedení stavby** dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb. vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší zařazených do přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb. **prášková lakovna kódu 9.11., tryskací zařízení kódu 4.12., vytvrzovací pec 1 a 2 každá kódu 3.1.**, provozovatele **ZAMET spol. s r.o.**, IČ: 42340217 se sídlem Nový Hrozenkov č.p. 818. 756 04, **za výrobní závod Halenkov – Halenkov 754, 756 03 Halenkov za následujících podmínek:**

- Stavba a technologická zařízení **předmětných zdrojů**, především **jejich technické parametry** (mj. projektované kapacity) a procesy na nich probíhající, budou při realizaci instalovány dle projektové dokumentace a odborných posudků posouzených v tomto správním řízení.
- Při realizaci stavby vyjmenovaných stacionárních zdrojů bude dbáno na to, aby na jednotlivých zařízeních zdrojů byl instalován **předepsaný** odlučovací systém tuhých znečišťujících látek a s garantovanou účinností odloučení TZL.
- Při realizaci stavby předmětných vyjmenovaných zdrojů budou na výduších (na všech výduších vypalovacích pecí a chladící zóny) vybudována měřící místa pro odběr vzorku nebo měření emisí v souladu s technickými normami a příslušnými právními předpisy.
- Případné změny technologického zařízení předmětného vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší nesmí být provedeny bez souhlasu příslušného orgánu ochrany ovzduší (Krajský úřad Zlínského kraje).
- Provozovatel **v dostačeném předstihu před vlastním uvedením předmětných zdrojů**, nejlépe však po realizaci stavby zdroje, zažádá Krajský úřad Zlínského kraje o vydání povolení provozu tohoto zdroje dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb. Součástí žádosti bude návrh provozního řádu práškové lakovny.
- Ve výrobní technologii nebudou používány benzín a těkavé organické látky klasifikované podle § 21 písm. a) a b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Ing. Vladimír Pásek

vedoucí oddělení ochrany ovzduší

## **Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.**

Změnou datového formátu se nepotvrzuje správnost a pravdivost údajů obsažených v dokumentu a jejich soulad s právními předpisy.

Vstupující dokument byl podepsán zaručeným elektronickým podpisem založeným na kvalifikovaném certifikátu vydaném akreditovaným poskytovatelem certifikačních služeb a platnost zaručeného elektronického podpisu byla ověřena dne 11.3.2019 14:26:49.

Zaručený elektronický podpis byl shledán platným, dokument nebyl změněn a ověření platnosti kvalifikovaného certifikátu bylo provedeno vůči seznamu zneplatněných kvalifikovaných certifikátů vydanému k datu 11.3.2019 13:26:49. Údaje o zaručeném elektronickém podpisu: číslo kvalifikovaného certifikátu 393432, kvalifikovaný certifikát byl vydán akreditovaným poskytovatelem certifikačních služeb PostSignum Qualified CA 2, Česká pošta, s.p. [IČ 47114983] pro podepisující osobu Vladimír Pásek, Česká inspekce životního prostředí [IČ 41693205].

Elektronický podpis byl označen časovým razítkem, založeným na kvalifikovaném certifikátu vydaném akreditovaným poskytovatelem certifikačních služeb. Platnost časového razítka byla ověřena dne 11.3.2019 14:26:49.

Časové razítko bylo shledáno platným, dokument nebyl změněn a ověření platnosti kvalifikovaného certifikátu bylo provedeno vůči seznamu zneplatněných kvalifikovaných certifikátů vydanému k datu 11.3.2019 13:21:13. Údaje o časovém razítku: datum a čas 11.03.2019 12:26:37, číslo kvalifikovaného časového razítka 4C4BA7, kvalifikované časové razítko bylo vydáno akreditovaným poskytovatelem certifikačních služeb PostSignum Qualified CA 3-TSA, Česká pošta, s.p. [IČ 47114983].

**Typ vstupního dokumentu:** .PDF

**Subjekt, který změnu formátu dokumentu provedl:**

Zlínský kraj, tř. T. Bati 21/21, 76190 Zlín, podatelna@kr-zlinsky.cz

**Datum vyhotovení ověřovací doložky:**

11.3.2019

**Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:**

Vařáková Daniela