

Odbor životního prostředí a zemědělství
oddělení hodnocení ekologických rizik

EKOME, spol. s r. o.
Tečovská 257
763 02 Zlín-Malenovice

datum	oprávněná úřední osoba	číslo jednací	spisová značka
2. května 2019	Mgr. Kateřina Černá	KUZL 13681/2019	KUSP 13681/2019-KC

KOORDINOVANÉ ZÁVAZNÉ STANOVISKO

Krajský úřad Zlínského kraje jako příslušný dotčený orgán veřejné správy vydává v rámci výkonu přenesené působnosti podle § 29 odst. 1 a § 67 odst. 1 písm. g) zák. č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, na základě žádosti o souhrnné vyjádření k projektové dokumentaci pro sloučené územní a stavební řízení na stavbu „**Výrobní závod Halenkov, linka povrchových úprav, prášková lakovna**“ podle ust. § 4 odst. 7 zák. č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu, v platném znění, žadateli toto koordinované závazné stanovisko k ochraně veřejných zájmů podle jednotlivých zvláštních právních předpisů:

Žadatel: EKOME, spol. s r. o., Tečovská 257, 763 02 Zlín-Malenovice, IČO 63469235

Investor: ZAMET, spol. s r. o., Nový Hrozenkov 818, 756 04 Nový Hrozenkov, IČO 42340217

Projektová dokumentace: *Název:* Výrobní závod Halenkov, linka povrchových úprav, prášková lakovna, *Vypracoval:* Projekt – tým Zlín, spol. s r. o., Ing. Milan Nevrt, *Datum:* 03/2019

Charakteristika záměru:

Umístění záměru: obec Halenkov, k. ú. Halenkov, parc. č. 103/8, 1779, 77/3

Předmětem záměru je novostavba haly pro realizaci nového pracoviště povrchových úprav (v rámci areálu provozovatele ZAMET, spol. s r. o., výrobní závod Halenkov, IČP 721260782), které bude sestávat z nového tryskacího zařízení a z nové linky nanášení práškových plastů. Součástí jsou rovněž nové zpevněné plochy navazující na stávající areálové, včetně nových napojení na areálové rozvody vody, plynu, elektrické energie, kanalizace pro odvod srážkových vod se vsakem a novou přípojku na veřejnou splaškovou kanalizaci včetně přeložky splaškové kanalizace.

Jako abrazivo u tryskacího zařízení bude využíván ocelový granulát. Linka nanášení práškových plastů bude v sestavě: automatická kabina pro nanášení práškových plastů, ruční kabina pro nanášení práškových plastů, vytvrzovací (vypalovací) pece a zóna chlazení (chladičí tunel). Spotřeba práškových plastů u nové technologie bude cca 80 t/rok. Typ ohřevu u dvojice vytvrzovacích pecí (1 a 2) bude přímý s celkovým jmenovitým tepelným příkonem vždy 0,6 MW.

Přestříknutý prášek v rámci automatické kabiny pro nanášení práškových plastů bude odsáván přes cyklónový odlučovač a koncový patronový filtr. Přefiltrovaná vzdušnina bude vrácena zpět do pracovního prostředí. Přestříknutý prášek v rámci ruční kabiny pro nanášení práškových plastů bude odsáván přes koncový patronový filtr. Přefiltrovaná vzdušnina bude vrácena zpět do pracovního prostředí. Vytvrzovací pec 1 bude disponovat celkem třemi odtahy, přičemž pouze jeden bude v provozu i mimo dobu najíždění vlastní pece. Vytvrzovací pec 2 bude disponovat celkem třemi odtahy, přičemž pouze dva budou v provozu i mimo dobu najíždění vlastní pece. Chladičí tunel bude rovněž odsáván do volného ovzduší. Emisní příspěvky z tohoto dílčího technologického celku se předpokládají minimální.

Záměr se nachází ve IV. zóně CHKO Beskydy a je součástí soustavy NATURA 2000 – ptačí oblasti Horní Vsacko.

Stavební objekty:

SO 01	Linka povrchových úprav-prášková lakovna
SO 02	Zpevněné plochy
SO 03	Přípojka vody
SO 04	Kanalizace dešťová-vsakování
SO 05	Přípojka kanalizace splaškové
SO 06	Přípojka plynu
SO 07	Přípojka NN

Parametry stavby:

Zastavěná plocha	6.409,19 m ²
Délka objektu	100,15 m
Šířka objektu	73,3 m
Plocha zpevněných ploch	2.129 m ²

- **stanovisko podle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o ochraně ovzduší“):**

ZÁVAZNÉ STANOVISKO

Krajský úřad Zlínského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen krajský úřad), jako příslušný orgán ochrany ovzduší dle § 10, § 11 a § 149 odst. 1 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád,

ve znění pozdějších předpisů (dále jen správní řád), § 2 odst. 2, § 29 odst. 1 a § 67 odst. 1 písm. g) zákona č. 129/2000 Sb., o krajích, ve znění pozdějších předpisů, a § 27 odst. 1 písm. e) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále jen zákon o ochraně ovzduší)

vydává

v souladu s § 11 odst. 2 písm. b) a c) zákona o ovzduší

souhlasné stanovisko

k umístění a provedení stavby vyjmenovaných stacionárních zdrojů v rámci projektu „**Výrobní závod Halenkov, Linky povrchových úprav, prášková lakovna**“.

Závazné stanovisko se týká těchto stacionárních zdrojů:

Zdroj č. 1: Tryskací zařízení

Kategorie: vyjmenovaný stacionární zdroj dle přílohy č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší, kód 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m³ včetně, procesy bez použití lázní.

Popis zdroje: Nové automatické tryskací zařízení (GTU 12×15 / 8TR, výrobce COGEIM EUROPE S.R.L) bude sestávat především z centrální tryskací kabiny (včetně vstupního a výstupního vestibulu) s napojením na kabinu manuálního otrýskávání a ofukování. Tryskací zařízení bude sloužit k úpravě povrchu výrobků před nanesením práškových plastů. Vzdušina bude čištěna od tuhých znečišťujících látek (dále jen „TZL“) pomocí primárního patronového filtračního zařízení FC 20 (počet patron 20 ks z PES 260, filtrační plocha 280 m²) s automatickou regenerací filtračních patron, a následně sekundárním skříňovým filtračním zařízením s filtračními vložkami, třída filtrace E10. Primární filtrační zařízení bude vybaveno tlakovým čidlem pro snímání zanesení filtračních patron. Při letním režimu bude znečištěná vzdušina filtrována pouze v rámci primárního filtračního zařízení a dále vyvedena do venkovního ovzduší (garantované výstupní koncentrace TZL – 5 až 10 mg/m³). Při zimním režimu bude znečištěná vzdušina filtrována přes primární a sekundární filtrační zařízení (garantovaná výstupní s koncentracemi TZL do 0,5 mg/m³).

Zdroj č. 2: Prášková lakovna

Kategorie: vyjmenovaný stacionární zdroj dle přílohy č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší, kód 9.11. Nanášení práškových plastů.

Popis zdroje: Nově přibude ke stávajícímu zdroji nanášení práškových plastů prášková lakovna s kapacitou použití 80 t práškových plastů za rok (dále jen „PP/rok“) při třísměnném až nepřetržitém provozu s počtem provozních hodin cca 7000 h/rok. Celková spotřeba PP za novou i stávající práškovou lakovnu bude činit 86 t PP/rok. Linka typu L0609 výrobce IDEAL – Trade Service bude sestávat z automatické kabiny pro nanášení práškových plastů (dále jen „PP“) a z ruční kabiny pro nanášení PP.

Automatická kabina bude vybavena automatickými stříkacími pistolemi s podlahovým odvodem přestříknutých PP do cyklonového odlučovače, kde budou PP recyklovány a pneumatickým podavačem dopraveny zpět do zásobníku v práškovém centru. Za cyklonem bude instalován koncový patronový filtr s pneumatickým oklepem (28 patron z antistatického polyesteru, filtrační plocha 420 m², filtrační účinnost více než 99,9 %). Množství odsávané vzdušiny bude 28 000 m³/h, z toho 25 500 m³/h bude připadat na odsávání automatické kabiny a 2 500 m³/h na odsávání práškového centra. Kabina má vlastní malé práškové centrum s 3 fluidizačními zásobníky. Dílce pro nanášení budou projíždět kabinou na podvěsném dopravníku.

Ruční kabina bude vybavena ručními pistolemi, kabina je navržena s rovnou podlahou s odsávací šterbinou pro příslušné odsávací potrubí. Za ruční kabinou bude instalován koncový patronový filtr s pneumatickým oklepem (28 patron z antistatického polyesteru, filtrační plocha 420 m², filtrační účinnost více než 99,9 %). Množství odsávané vzdušiny bude 28 000 m³/h.

Přefiltrovaná vzdušina z obou nanášecích kabin bude vrácena zpět do pracovního prostředí. Budou používány PP bez obsahu VOC.

Nanesené PP budou **vytvrzovány v pecích 1 a 2** (přímý procesní ohřev) s 6 výdouchy do vnějšího ovzduší (viz níže zdroj č. 3 a zdroj č. 4) a poté chlazeny v **zóně chlazení (chladicí tunel)**. Potřebná doba pro zchladnutí výrobků v chladicím tunelu bude urychlena díky instalaci ventilátorů pro přívod a odvod čerstvého vzduchu a axiálních vířících ventilátorů. Dvojice ventilátorů (2× 10 000 m³/h) tak bude nasávat vzduch z venkovního prostředí a další dvojice (2× 10 000 m³/h) bude zajišťovat odtah ohřátého vzduchu ven z haly. Axiální ventilátory (26× 3 500 m³/h) budou zajišťovat pouze víření vzduchu v tunelu.

Z chladicího tunelu budou do volného ovzduší vyústěny celkem dva výdouchy pro odtah vzdušiny (s výškou vyústění nad úroveň terénu cca 12 m), každý se jmenovitým množstvím vzdušiny 10 000 m³/h.

Zdroj č. 3: Vytvrzovací pec 1

Kategorie: vyjmenovaný stacionární zdroj dle přílohy č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší, kód 3.1. Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně.

Popis zdroje: Pec výrobce IDEAL-Trade Service s přímým procesním ohřevem se 17ti pozicemi vytápěná zemním plynem spalovaným v hořákových komorách, max. teplota v peci bude 230°C. Pec bude vybavena 3 ks hořáků Max Weishaupt WG 20/1-C o jmenovitém tepelném příkonu á 0,2 kW, tj. celkový jmenovitý příkon hořáků pece 1 bude činit 0,6 MW, z pece 1 budou vyvedeny do venkovního ovzduší tři výdouchy (s výškou vyústění nad úroveň terénu cca 12 m). Výdouch 1: jmenovité množství vzdušiny 10 000 m³/h; Výdouch 2: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m³/h (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý); Výdouch 3: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m³/h (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý). Proudění horkého vzduchu z dané hořákové komory do horkovzdušných kanálů bude zajišťovat cirkulátor.

Zdroj č. 4: Vytvrzovací pec 2

Kategorie: vyjmenovaný stacionární zdroj dle přílohy č. 2 k zákonu o ochraně ovzduší, kód 3.1. Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně.

Popis zdroje: Pec výrobce IDEAL-Trade Service s přímým procesním ohřevem se 17 pozicemi vytápěná zemním plynem spalovaným v hořákové komoře, max. teplota v peci bude 230°C. Pec bude vybavena 3 ks hořáků Max Weishaupt WG 20/1-C o jmenovitém tepelném příkonu á 0,2 kW, tj. celkový jmenovitý příkon hořáků pece 1 bude činit 0,6 MW, z pece 2 budou vyvedeny do venkovního ovzduší tři výduchy (s výškou vyústění nad úroveň terénu cca 12 m). Výduch 4: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m³/h (včetně digestoře); Výduch 5: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m³/h (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý); Výduch 6: jmenovité množství vzdušiny 4 500 m³/h (včetně digestoře). Proudění horkého vzduchu z dané hořákové komory do horkovzdušných kanálů bude zajišťovat cirkulátor.

Umístění zdroje: Hala č. 14 (tj. nové pracoviště povrchových úprav) bude situována v rámci výrobního závodu Halenkov (adresa: Halenkov 754, 756 03 Halenkov, IČP: 721260782) na pozemcích parcel č. 103/8 a st. 1779, obě v katastrálním území Halenkov (kód 636878). Základní územní jednotkou je obec Halenkov (kód 542679).

Provozovatel: ZAMET, spol. s r.o., 756 04 Nový Hrozenkov 818, IČO: 42340217.

K umístění a provedení stavby se stanovují dle § 12 odst. 3 zákona o ochraně ovzduší následující podmínky:

1. Při samotné stavbě bude zajištěno omezování prašnosti vhodnými opatřeními, zejména maximální izolací stavby od okolní zástavby, transportem stavební suti v potrubích, vhodnou formou zvlhčování potenciálních zdrojů prašnosti, omýváním vozidel před výjezdem ze staveniště a zakrýváním prašného nákladu plachtou při převozu.
2. Provozovatel zajistí výsadbu rychle rostoucí liniové zeleně podél jihozápadní hranice pozemku, která bude zahrnovat po celé délce jak stromové, tak keřové patro.
3. Technologická zařízení předmětných zdrojů, především jejich technické parametry (mj. projektované kapacity) a procesy na nich probíhající, budou při realizaci instalovány dle projektové dokumentace a odborných posudků posouzených v tomto správním řízení, důraz je kladen na **umístění veškerých výduchů co nejdále od obytné zástavby a jejich orientaci směrem od obytné zástavby, v případě výduchů od vytvrzovacích pecí a chladicích tunelů minimálně na kolmici vedenou od středu půdorysu haly k jihovýchodní stěně haly.**
4. Při realizaci stavby vyjmenovaných stacionárních zdrojů bude dbáno na to, aby na jednotlivých zařízeních zdrojů byl instalován předepsaný odlučovací systém TZL s garantovanou účinností odloučení TZL.
5. Při realizaci stavby předmětných vyjmenovaných zdrojů budou na výduchích (vč. všech výduchů vypalovacích pecí a chladicí zóny) vybudována měřící místa pro odběr vzorku nebo měření emisí v souladu s technickými normami a příslušnými právními předpisy.
6. Případné změny technologického zařízení předmětných vyjmenovaných zdrojů nesmí být provedeny bez souhlasu příslušného orgánu ochrany ovzduší.
7. Provozovatel v dostatečném předstihu před vlastním uvedením předmětných zdrojů do provozu, nejlépe však po realizaci stavby zdrojů, zažádá krajský úřad o vydání povolení provozu těchto zdrojů dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona o ochraně ovzduší. Žádost bude vypracována dle přílohy č. 7 k zákonu o ochraně ovzduší, její součástí bude návrh provozního řádu práškové lakovny a souhrnná technická zpráva o skutečném provedení stavby, případně prohlášení o kompletnosti stavby dle schválené projektové dokumentace.

Odůvodnění

Krajský úřad obdržel dne 21.02.2019 žádost společnosti ZAMET, spol. s r. o., zastoupenou na základě plné moci společností EKOME, spol. s r. o., ve věci vydání závazného stanoviska k umístění a provedení stavby vyjmenovaných stacionárních zdrojů dle § 11 odst. 2 písm. b) a c) zákona o ochraně ovzduší pro účely stavebního povolení.

Předmětem žádosti je umístění a provedení stavby vyjmenovaných stacionárních zdrojů v rámci umístění a stavby haly č. 14 ve výrobním závodě Halenkov provozovatele ZAMET, spol. s r. o. (projekt Výrobní závod Halenkov, Linky povrchových úprav, prášková lakovna). Jedná se o tryskací zařízení, práškovou lakovnu a vytvrzovací pece 1 a 2.

Nové automatické **tryskací zařízení** (GTU 12×15 / 8TR, výrobce COGEIM EUROPE S.R.L) bude sestávat především z centrální tryskací kabiny (včetně vstupního a výstupního vestibulu) s napojením na kabinu manuálního otryskávání a ofukování. Tryskací zařízení bude sloužit k úpravě povrchu výrobků před nanášením práškových plastů.

Dílce budou dopravovány do tryskacího zařízení pomocí podvěsného dopravníku vstupními vraty (v rámci vstupního vestibulu zařízení). Abrasivní materiál (ocelový granulát) bude společně s prachem a rzi z tryskaných prvků gravitačně směřován do spodní násypky, která bude umístěna pod touto tryskací kabinou. Všechny materiál bude transportován spodním šnekovým dopravníkem do korečkového dopravníku. Spodní šnekový dopravník bude vybaven odstředivým rotačním separátorem, který zajistí odloučení hrubých nečistot z abraziva. Abrazivo bude čištěno sestavou kaskád, sít a vzduchovou separací. Vyčištěné abrazivo bude odváděno do zásobníku abraziva k dalšímu použití. Po dokončení tryskacího cyklu bude dílec projíždět výstupním vestibulem zařízení, kde bude automatickým ofukem zbaven části nanášeného abraziva. Z výstupního vestibulu bude dále pokračovat do kabiny manuálního otryskávání a ofukování, kde se bude provádět manuální dotryskávání hůře dostupných míst (včetně ofuku). Rychlost tryskání bude 0,6 - 2 m/min. Počet instalovaných turbín bude 8 ks. Prvotní vsázka abraziva bude 4 000 kg, průměrná spotřeba abraziva bude 6 – 8 kg/h. Vzdušina bude čištěna od TZL pomocí primárního patronového filtračního zařízení FC 20 (počet patron 20 ks z PES 260, filtrační plocha 280 m²) s automatickou regenerací filtračních patron, a následně sekundárním skříňovým filtračním zařízením s filtračními vložkami, třída filtrace E10. Primární filtrační zařízení bude vybaveno tlakovým čidlem pro snímání zanesení filtračních patron. Při letním režimu bude znečištěná vzdušina filtrována pouze v rámci primárního filtračního zařízení a dále vyvedena do venkovního ovzduší (garantované výstupní koncentrace TZL - 5 až 10 mg/m³). Při zimním režimu bude znečištěná vzdušina filtrována přes primární a sekundární filtrační zařízení (garantovaná výstupní koncentrace TZL do 0,5 mg/m³).

Nově přibude ke stávajícímu zdroji nanášení PP **prášková lakovna** s kapacitou použití 80 t PP při třísměnném až nepřetržitém provozu s počtem provozních hodin cca 7000 h/rok. Celková spotřeba PP za novou i stávající práškovou lakovnu bude činit 86 t PP/rok. Linka typu L0609 výrobce IDEAL – Trade Service bude sestávat z automatické kabiny pro nanášení práškových plastů a z ruční kabiny pro nanášení PP.

Automatická kabina bude vybavena automatickými stříkacími pistolemi s podlahovým odvodem přestříknutých PP do cyklonového odlučovače, kde budou PP recyklovány a pneumatickým podavačem dopraveny zpět do zásobníku v práškovém centru. Za cyklonem bude instalován koncový patronový filtr s pneumatickým oklepem (28 patron z antistatického polyesteru, filtrační plocha 420 m², filtrační účinnost více než 99,9 %). Množství odsávané vzdušiny bude 28 000 m³/h, z toho 25 500 m³/h bude připadat na odsávání automatické kabiny a 2 500 m³/h na odsávání práškového centra. Kabina má vlastní malé práškové centrum s 3 fluidizačními zásobníky. Dílce pro nanášení budou projíždět kabinou na podvěsném dopravníku.

Ruční kabina bude vybavena ručními pistolemi, kabina je navržena s rovnou podlahou s odsávací štěrbínou pro příslušné odsávací potrubí. Za ruční kabinou bude instalován koncový patronový filtr s pneumatickým oklepem (28 patron z antistatického polyesteru, filtrační plocha 420 m², filtrační účinnost více než 99,9 %). Množství odsávané vzdušiny bude 28 000 m³/h.

Přefiltrovaná vzdušina z obou nanášecích kabin bude vracena zpět do pracovního prostředí. Budou používány PP bez obsahu VOC.

Nanesené PP budou **vytvrzovány v pecích 1 a 2** (přímý procesní ohřev) s 6 výduchy do vnějšího ovzduší a poté chlazeny v **zóně chlazení (chladicí tunel)**. Potřebná doba pro zchladnutí výrobků v chladicím tunelu bude urychlena díky instalaci ventilátorů pro přívod a odvod čerstvého vzduchu a axiálních vířících ventilátorů. Dvojice ventilátorů ($2 \times 10\,000\text{ m}^3/\text{h}$) tak bude nasávat vzduch z venkovního prostředí a další dvojice ($2 \times 10\,000\text{ m}^3/\text{h}$) bude zajišťovat odtah ohřátého vzduchu ven z haly. Axiální ventilátory ($26 \times 3\,500\text{ m}^3/\text{h}$) budou zajišťovat pouze víření vzduchu v tunelu.

V rámci chladicího tunelu budou do volného ovzduší vyústěny celkem dva výduchy (s výškou vyústění nad úroveň terénu cca 12 m): 1. výdych se jmenovitým množstvím vzdušiny $10\,000\text{ m}^3/\text{h}$; 2. výdych se jmenovitým množstvím vzdušiny $10\,000\text{ m}^3/\text{h}$.

Vytvrzovací pec 1 výrobce IDEAL-Trade Service s přímým procesním ohřevem se 17 pozicemi bude vytápěna zemním plynem spalovaným v hořákových komorách, max. teplota v peci bude 230°C . Pec bude vybavena 3 ks hořáků Max Weishaupt WG 20/1-C o jmenovitém tepelném příkonu \dot{Q} 0,2 kW, tj. celkový jmenovitý příkon hořáků pece 1 bude činit 0,6 MW, z pece 1 budou vyvedeny do venkovního ovzduší tři výduchy (s výškou vyústění nad úroveň terénu cca 12 m). Výdych 1: jmenovité množství vzdušiny $10\,000\text{ m}^3/\text{h}$; Výdych 2: jmenovité množství vzdušiny $4\,500\text{ m}^3/\text{h}$ (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý); Výdych 3: jmenovité množství vzdušiny $4\,500\text{ m}^3/\text{h}$ (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý). Proudění horkého vzduchu z dané hořákové komory do horkovzdušných kanálů bude zajišťovat cirkulátor.

Vytvrzovací pec 2 výrobce IDEAL-Trade Service s přímým procesním ohřevem se 17 pozicemi bude vytápěna zemním plynem spalovaným v hořákové komoře, max. teplota v peci bude 230°C . Pec bude vybavena 3 ks hořáků Max Weishaupt WG 20/1-C o jmenovitém tepelném příkonu \dot{Q} 0,2 kW, tj. celkový jmenovitý příkon hořáků pece 1 bude činit 0,6 MW, z pece 2 budou vyvedeny do venkovního ovzduší tři výduchy (s výškou vyústění nad úroveň terénu cca 12 m). Výdych 4: jmenovité množství vzdušiny $4\,500\text{ m}^3/\text{h}$ (včetně digestoře); Výdych 5: jmenovité množství vzdušiny $4\,500\text{ m}^3/\text{h}$ (ventilátor bude v provozu pouze po dobu najíždění pece, tj. cca do 20 minut, během provozu pece bude vypnutý); Výdych 6: jmenovité množství vzdušiny $4\,500\text{ m}^3/\text{h}$ (včetně digestoře). Proudění horkého vzduchu z dané hořákové komory do horkovzdušných kanálů bude zajišťovat cirkulátor.

K záměru byla předložena žádost s plnou mocí, projektová dokumentace a odborný posudek. Odborný posudek č. 29/19 byl zpracován autorizovanou osobou, společností EKOME, spol. s r. o. (zpracovatel Ing. Pavel Ujčík), a z jeho závěru vyplývá, že realizací stacionárních zdrojů v dané lokalitě nedojde k významnému negativnímu ovlivnění kvality ovzduší a s ohledem na povahu jednotlivých nově instalovaných technologických celků a s ohledem na způsob jejich filtrace a následného odvádění přefiltrované vzdušiny lze usuzovat na minimalizaci možnosti potenciálního obtěžování zápachem. Charakteristický pachový vjem (v rámci práškové lakovny) v těsné blízkosti linky nanášení práškových plastů samozřejmě vyloučit nelze. Prašnost bude minimalizována adekvátně provozovaným systémem filtrace u příslušných zařízení.

Vzhledem k blízkosti obytné zástavby krajský úřad dále komunikoval se zpracovatelem odborného posudku a z vyjádření k odbornému posudku č. 29a/19 vyplývá, že oproti navrhovanému vyústění výduchů z vypalovacích pecí a z chladicího tunelu lze tyto výduchy umístit dále od obytné zástavby, a tak se jeví možnost potenciálního obtěžování zápachem při řádném provozu a při dodržování technologické kázně jako zanedbatelná.

Krajský úřad požádal Obecní úřad Halenkov o vyjádření dopisem č. j. KUZL 19887/2019 ze dne 25.03.2019. Obecní úřad Halenkov využil své zákonné právo a dle § 11 odst. 4 zákona o ochraně ovzduší se k předmětnému záměru vyjádřil. Požadavky, které nejsou v souladu s požadavky zákona o ochraně ovzduší, zejména uvedení, zda daný záměr má být předmětem posouzení vlivů na životní prostředí či nikoliv, jsou vypořádány v jiné části koordinovaného závazného stanoviska, neboť orgán ochrany ovzduší není kompetentní k rozhodování, zda má být záměr posuzován dle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění, či nikoliv, stejně tak ani k řešení majetkoprávních vztahů nebo hodnocení vlivu stavby na chráněnou krajinnou oblast.

K vyjádření Obecního úřadu Halenkov krajský úřad z hlediska ochrany ovzduší sděluje následující: Krajský úřad neshledává umístění záměru v centru obce jako šťastné (zejména vzhledem k blízkosti

obytné zástavby), nicméně uvažované stacionární zdroje vyhovují platným právním předpisům týkajících se ochrany ovzduší a v předložených a během řízení také doplněných podkladech nebylo shledáno nic, co by předpisům na úseku ochrany ovzduší odporovalo. Umístění záměru je uvažováno na ploše, která je pro výrobu přímo určena územním plánem obce. Pokud je tato plocha v platném územním plánu obce schválena jako plocha pro výrobu, pak lze očekávat, že na takové ploše skutečně bude výroba umístěna.

Doporučení v odborném posudku týkající se provozu zdroje krajský úřad zahrnutí do podmínek provozu zvaží v samostatném správním řízení o vydání povolení provozu, bez něhož nemohou být stacionární zdroje provozovány.

Krajský úřad dále pečlivě zvažoval možnost obtěžování zápachem a své souhlasné stanovisko opírá o vyjádření zpracovatele odborného posudku, ing. Pavla Ujčíka, který tuto eventualitu hodnotí jako zanedbatelnou na základě měření pachových jednotek u obdobné technologie, a to přímo na výduchu vytvrzovací pece práškové lakovny s několikanásobně větší kapacitou spotřeby PP, a na základě úvahy vyústění výduchů v rámci potenciálního středu nové haly (což bylo zapracováno do podmínek tohoto závazného stanoviska) a také na základě zohlednění vlastní kapacity předmětné práškové lakovny, která je několikanásobně menší než kapacita lakovny, na niž měření probíhalo. Podmiňuje své tvrzení řádným provozem a dodržováním technologické kázně, k čemuž krajský úřad přihlédne v následujícím správním řízení o povolení provozu. Orgán ochrany ovzduší nemůže při vydávání stanoviska předjímat technologickou nekázeň nebo nedodržování řádného provozu. Plnění podmínek ochrany ovzduší bude dále zkoumáno v rámci řízení o vydání povolení provozu, které lze v souladu s § 12 odst. 4 písm. k) zákona o ochraně ovzduší vydat na dobu časově omezenou, aby se v této zkušební lhůtě odstranily případné nedostatky, které během vydávání stanoviska k umístění a k provedení stavby nemusí být zřejmé.

Rozptylová studie nebyla předložena, neboť její předložení není vyžadováno zákonem o ochraně ovzduší. Ten v příloze č. 2 ve sloupci A označuje technologie, u nichž je rozptylová studie podle § 11 odst. 9 zákona o ochraně ovzduší vyžadována. Tryskací zařízení (kód 4.12.), linka nanášení práškových plastů (kód 9.11.), spalovací zdroje vytvrzovací pece 1 (kód 3.1.) ani spalovací zdroje vytvrzovací pece 2 (kód 3.1.) nepatří k označeným technologiím.

Odborný posudek dále potvrdil, že zdroje odpovídají nejlepším dostupným technikám (BAT).

Vyjádření ČIŽP OI Brno č. j. ČIŽP/47/2019/2536 ze dne 11. 3. 2019 k provedení stavby zdroje bylo souhlasné, podmínky byly zapracovány do závazné části tohoto stanoviska, poslední podmínka bude zapracována v následujícím stupni správního řízení.

Dále byla zapracována podmínka pro omezování prašnosti ze stavební činnosti, která vzešla z požadavků plnění opatření BD3 Programu zlepšování kvality ovzduší pro zónu CZ07 – Střední Morava vydaného formou opatření obecné povahy ze dne 18. května 2016, jež nabylo účinnosti dne 7. 6. 2016.

Případné změny na zdroji mohou být provedeny až se souhlasem příslušného orgánu ochrany ovzduší.

Oprávněná úřední osoba: Ing. Dagmar Mačková, tel.: 577 043 352

- **vyjádření podle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o posuzování vlivů na životní prostředí“):**

Žadatel doložil dne 04.04.2019 stanovisko Agentury ochrany přírody a krajiny ČR, Správy CHKO Beskydy (dále jen „CHKO Beskydy“), č. j. 1033/BE/2019-2 ze dne 28.03.2019 dle § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění se závěrem, že je záměr umístěn do stávající zastavěné části obce a je situován do lokality, ve které se nevyskytují žádné z předmětů ochrany jak evropsky významné lokality (EVL) tak ptačí oblasti (PO) a významný vliv na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost EVL či PO je tak vyloučen.

Na základě předložených podkladů a výše uvedeného stanoviska lze konstatovat, že záměr tak, jak je popsán, nenaplnňuje dikci § 4 zákona o posuzování vlivů na životní prostředí, a tudíž **není předmětem posuzování** podle citovaného zákona.

Krajský úřad obdržel dne 09.04.2019 vyjádření obce Halenkov. Toto vyjádření bylo zasláno na základě žádosti o vyjádření k umístění zdroje znečišťování ovzduší dle § 11 odst. 4 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, která byla na Obecní úřad Halenkov zaslána dopisem dne 25.03.2019 pod č. j. KUZL 19887/2019. V uvedeném vyjádření je mj. vznesen požadavek na to, zda daný záměr má být předmětem posuzování vlivů na životní prostředí či nikoli s náležitým odůvodněním. K tomu sdělujeme následující:

Pro zařazení záměru do dikce některého z bodů přílohy č. 1 uvedeného zákona, by připadaly v úvahu body 22 a 23 této přílohy, nicméně v rámci navrhované technologie, která byla posouzena v odborném posudku, nebude docházet k používání elektrolytických nebo chemických postupů prostřednictvím lázní a rovněž nebudou používána organická rozpouštědla. Dikce bodů 22 a 23 tak dle aktuálního znění zákona o posuzování vlivů na životní prostředí není naplněna. Dále byl ve stanovisku CHKO Beskydy vyloučen významný vliv záměru na příznivý stav předmětu ochrany nebo celistvost evropsky významné lokality nebo ptačí oblasti. Záměr tedy není předmětem posuzování podle zákona o posuzování vlivů na životní prostředí, jelikož nenaplnuje dikci § 4 toho zákona.

Upozorňujeme, že v předložené dokumentaci, konkrétně na str. 35 souhrnné technické zprávy, je chybně uvedeno, že se stavba nenachází v chráněném území NATURA 2000. V dokumentaci dále není nikde uvedeno, že předkládaný záměr má být realizován v CHKO Beskydy.

Oprávněná úřední osoba: Mgr. Kateřina Černá, tel.: 577 043 386

Závěr:

Krajský úřad Zlínského kraje na základě výše uvedených dílčích závazných stanovisek a stanovisek vydaných podle zvláštních právních předpisů vydává k projektové dokumentaci pro sloučené územní a stavební řízení na stavbu „Výrobní závod Halenkov, linka povrchových úprav, prášková lakovna“ **souhlasné koordinované závazné stanovisko.**

Toto koordinované závazné stanovisko není samostatným rozhodnutím a nelze se proti němu odvolat.

otisk úředního razítka

RNDr. Alan Urc
vedoucí odboru

(dokument opatřen elektronickým podpisem)

Přílohy

Vyjádření ČIŽP OI Brno
Vyjádření OÚ Halenkov

Na vědomí

ČIŽP oblastní inspektorát Brno, Lieberzeitova 14, 614 00 Brno
Obecní úřad Halenkov, Halenkov 655, 756 03 Halenkov